

Technical Data Sheet

2004/05/28

3120-352 Bennington ベニントン バッフル交換方法

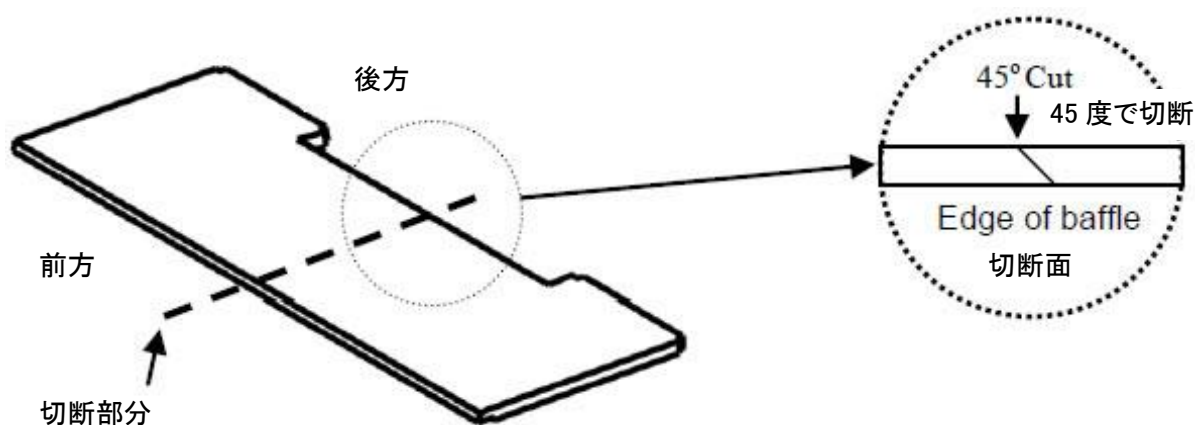
パーツ

3120-352 バッフルボード (□ W562xD258, t=13 mm)

ご用意いただくもの

ストーブセメント、7/16”レンチまたはソケットレンチ、カッターナイフ

始める前に 必ずストーブが冷めた状態で作業してください。バッフルボードはあらかじめ2分割に切断しておいてください。(下図参照)



手順

1. 天板の丸いトリベットを外してから、天板を持ち上げて外します。
2. 炉内上部のヒートエクスチェンジャーの六角ボルト8個を外し、ヒートエクスチェンジャーを持ち上げて外します。これで炉内上部へのアクセスがしやすくなります。
3. 炉内上部とフロントドアを開けた状態で、割れたバッフルを取り出し(小さく割ると取り出しやすい)廃棄します。細かい破片はきれいに取り除いてください。
4. 半分に切断した新しいバッフルボードを片側ずつ、切断面が重なるように設置します。
5. 継ぎ目にストーブセメントを薄く塗布し、バッフル間の隙間から煙が通らないようにします。バッフルの後方にもセメントを少量塗布し、ずれないように固定します。
6. ヒートエクスチェンジャーを元の位置に戻し、ボルト8個で留めます。レンチまたはソケットレンチでしっかりと締めます。
7. 天板を戻して終了です。