

Jøtul F 400 ECO

Jøtul F 400 ECO

ヨツール機種別取扱説明書



目次

1. 正しく安全にお使いいただくために
2. 製品仕様
3. 薪について
4. 各部操作方法
 - ・ フロントドアの開閉
 - ・ アッシュドアの開閉
 - ・ 燃焼調整
 - ・ 灰受け皿の取り出し
5. メンテナンスについて
 - ・ 扉のガスケットの取替え
 - ・ ガラスのお手入れ
 - ・ パンプレート・バツフルのお手入れ
6. 参考図
7. パーツリスト

1. 正しく安全にお使いいただくために

正しく安全にお使いいただくために、ご使用前に必ずこの取扱説明書をよくお読み下さい。お読みになった後は、いつでも見られる所に保管して下さい。

- ・ コーシオンプレートと保証書は大切に保管して下さい。ヨツールクオリティーシステムのサービスやメンテナンスを受ける際にご提示いただく場合があります。
- ・ 本体及び煙突は高温となります。直接手で触れないようにし、扱う際は必ず耐火製のグローブを着用して下さい。
- ・ 正しく使用されない場合、火災事故や火傷、死亡事故につながる場合があります。
- ・ 使用時に薪がはぜる(火の粉が飛ぶ)ことがあります。必ず本体扉を閉めてお使い下さい。
- ・ 安全にお使いいただくために、定期的なメンテナンスを行って下さい。
- ・ ヨツールの製品は、賠償責任制度に加入しています。

2. 製品仕様

製品名	Jøtul F 400 ECO (SE)
本体寸法	幅 653 × 奥行 605 × 高さ 727mm
重量	158kg
定格出力	7.0-9.7kW(6,020-8,342kcal/h)※1
最大/推奨薪長	50cm/30cm
暖房面積	133 m ² (40 坪)
適切な薪量	2.19kg/h(定格出力より算定) <T4>
燃焼方式	クリーンバーン(2次燃焼方式)
煙突径	150mm
煙突方向	上・後
本体カラー	BP(ブラックペイント)
試験データ EN13240	
燃焼効率	83% 7.7 kW
推奨ドラフト値	12-15 Pa
CO at 13%O ₂	0.03%/417mg/N m ³
NO _x at 13%O ₂	89 mg/N m ³
OGC at 13%O ₂	29 mg/N m ³
Dust at 13%O ₂	6 mg/N m ³
空気消費量	19.4 m ³ /h

※1 最大値は煙突方向が上の場合の目安の数値です。

<T4>ヨツール・オーナーズ・トレーニングチェック項目です。薪を入れすぎた状態で使用すると過燃焼になり本体を破損する場合があります。機種により、適切な薪の量が示されています。

3. 薪について

・最適なサイズの薪を使用する事で、乾燥しやすく、燃料として理想的にご使用いただく事が出来ます。少なくとも 2 種類の薪を用意しましょう。

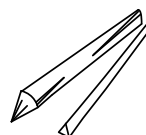
・ヨツールが推奨する薪

<焚き付けの薪>

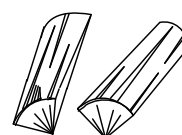
・長さ:30~40cm/太さ:2~5cm/投入量:8~10 本

<通常使用時の薪>

・長さ:30cm/太さ:8~12cm



炊き付け用の薪



通常使用の薪

4. 各部操作方法

・ フロントドアの開閉

フロントドアハンドルを 90 度回転させ扉を開けます。閉めるときは扉を押しながらしっかりと閉めます。(Fig. A)

・ アッシュドアの開閉

アッシュハンドルを 90 度回転させ扉を開けます。閉めるときは扉を押しながらしっかりと閉めます。(Fig. B)

・ 燃焼調整レバー

本体正面中央のレバーをスライドして空気の調節をします。右にレバーをスライドさせて開けると高温に、逆に左に閉めると低温になります。(Fig. C)

・アッシュグレートの開閉、灰の落とし方(Fig. D参照)

- ① アッシュグレートはA方向にスライドし、開きます。
- ② 開いたアッシュグレートに灰をかき出し、灰受け皿に落とします。

<注意>

・バックパンププレートにあるパイロットエア吹き出し口は灰で埋もれないようご注意ください。(手前にあるリブを目安にパイロットエア付近にある灰を取り除いてください)(Fig. E 参照)

・炉内掃除の際はパイロットエア吹き出し口から外気導入口への灰こぼれに注意し、外気導入口下は養生をするようにしてください。

・アッシュグレートは閉じて(B方向)ご使用ください。

・アッシュドアの開閉、灰受け皿の取り出し(Fig. F)

A方向にアッシュハンドルを開け、手前に開きます。

B方向に灰受け皿の取手を引き出します。

<注意>

本体が完全に冷めたことを確認の上灰受け皿を取り出して下さい。

・外気導入ダンパーボックス (※オプション品)

薪ストーブ燃焼前にダンパーが開いていることをご確認ください。閉じている状態で燃焼した場合、十分な空気が供給されず、逆流する場合があります。

5. メンテナンスについて

定期的なメンテナンスの際に、消耗品の交換をしましょう。

・ 扉のガスケットの取り替え

扉の周囲につけて気密性を保つガスケットは、使用に伴って消耗してきます。扉のガタつきや空気漏れ、ガスケットそのものに「へたり」が見られたら交換時期です。(Fig. G)

- ① ガスケットをはがして、溝にこびりついている耐

火セメントをドライバーやワイヤーブラシで取り除きます。

- ② ガスケット専用の接着剤を溝に薄く塗布します。

- ③ 新しいガスケットを、隙間なく押し込みます。常温で 24 時間以上乾燥させます。

・ ガラスのお手入れ

製品にはエアウォッシュシステムが装備されています。本体上部からガラスの内側に沿って空気が流れます。ある程度のススは煙突のドラフトや燃焼レバーの調整具合によってガラスに付着しますが燃焼調整レバーが開いている時や炉内で炎が活発に燃えている時に消散します。通常のクリーニングはペーパータオルをお湯で濡らし灰を加えたものでガラスをこすり水できれいにしその後乾かしてください。落ちにくいススや汚れは、市販のガラスクリーナー等を塗布し、乾いた布等できれいに取り除いて下さい。また、ガラスにヒビや割れ等が生じた場合は、直ちに使用を中止して、新しいものと交換して下さい。

・ バンププレート、バッフルプレートのお手入れ

プレート全体にクレオソート等の汚れが付きますので、気になる場合はブラシ(バーミキュライト素材は傷が付きますので注意してください)をかけて汚れを取り除いて下さい。ヒビ割れ、変形が生じた場合は、直ちに使用を中止して新しいものと交換して下さい。そのまま使い続けると、暖炉本体の寿命を縮めます。バーミキュライトバッフルを外し元に戻す際は、炉奥側のバンププレートリアCPL.にしっかりと取り付けてください。

6. 参考図

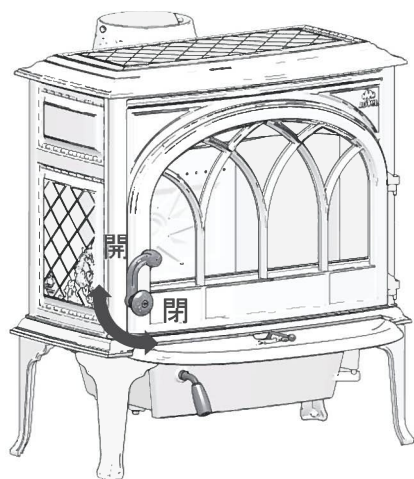
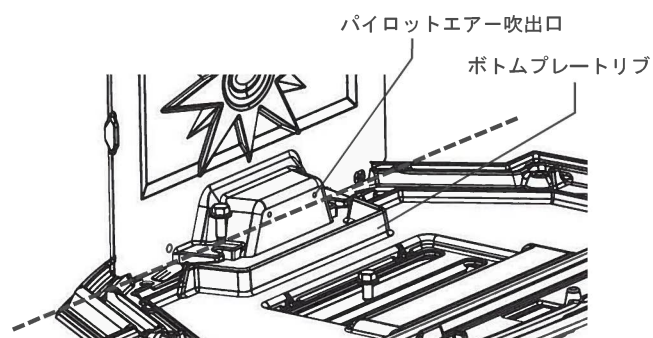


Fig. A



パイロットエア吹出口を塞がない。
ボトムプレートリブ付近の灰は取り除く。

Fig. E

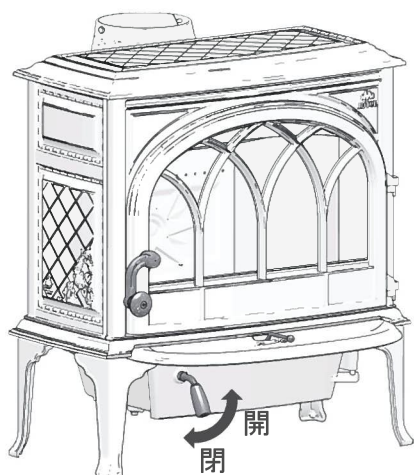


Fig. B

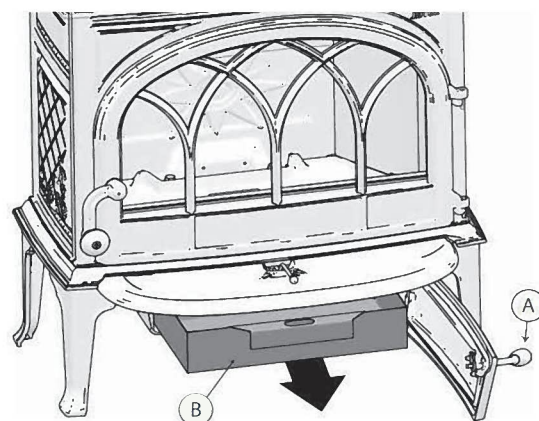


Fig. F

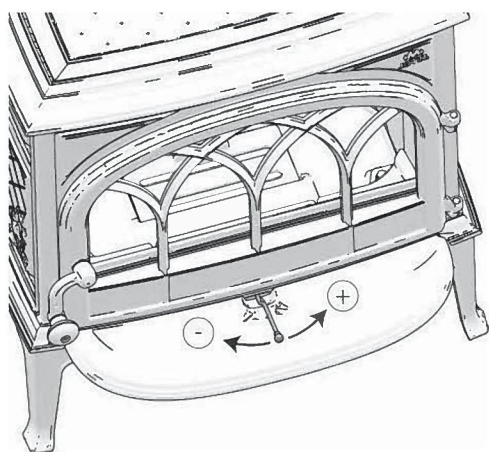


Fig. C

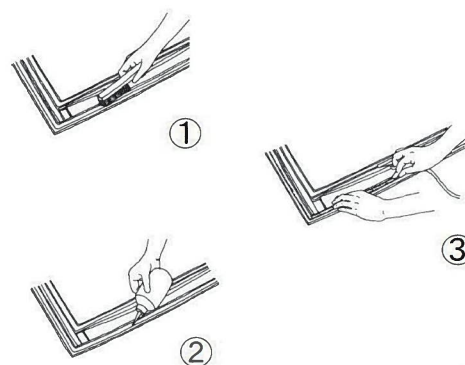


Fig. G

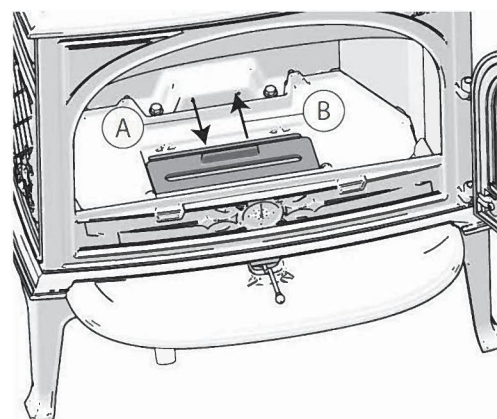
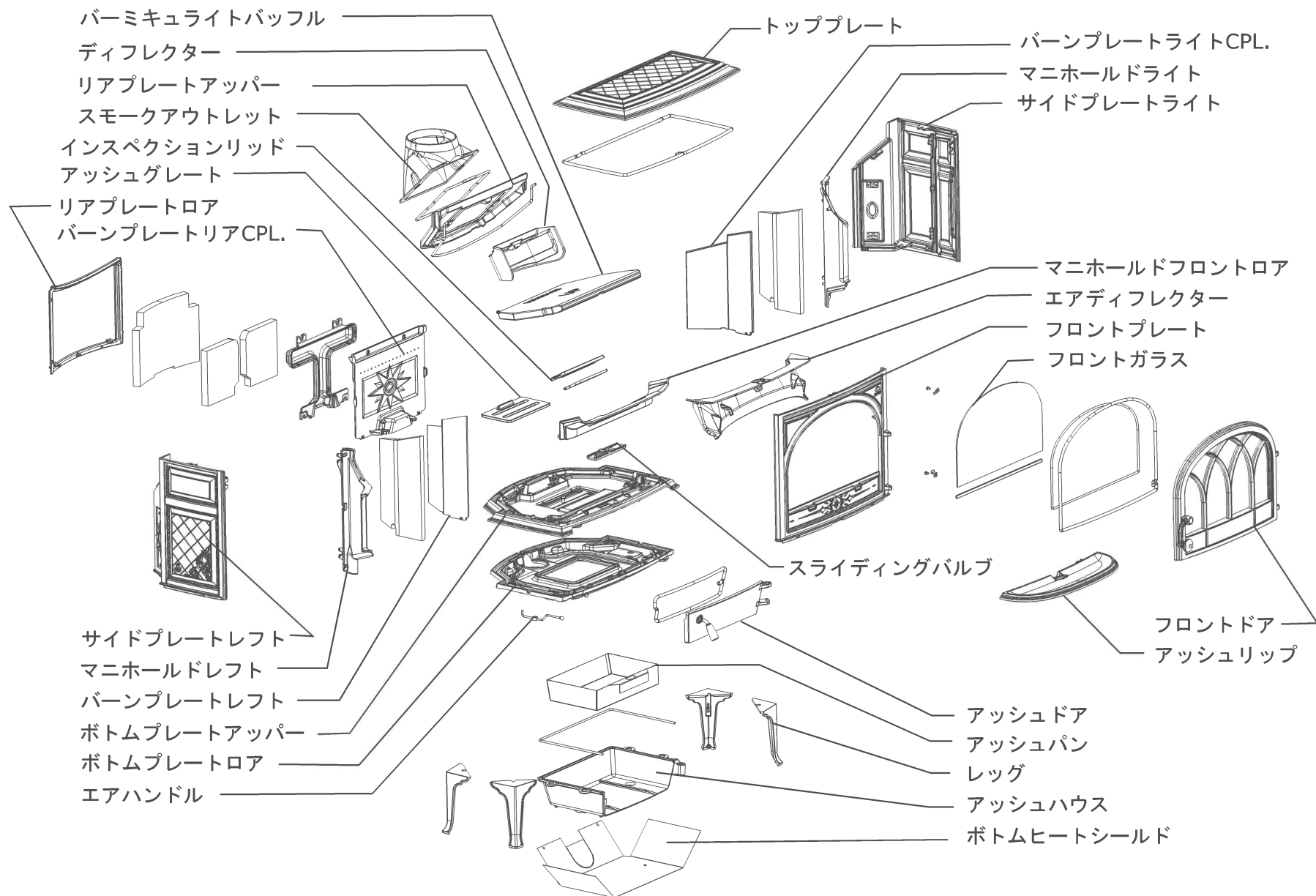


Fig. D

7. パーツリスト





コーションラベル

「ヨツール・クオリティー・システム」は、正規のヨツール・ディーラーでご購入された製品だけがサービスの対象です。製品には、ご購入時に保証書と一緒にコーションラベルが貼付または同梱されていますので、必ずご確認ください。※ヨツール本社の保証規定に従い、正規輸入品のみの保障とさせていただきます。

ヨツール日本総代理店



株式会社 メイク

東京ショールーム

〒101-0043 東京都千代田区神田富山町 5-1 神田ビジネスキューブ1F
TEL_03-6418-4822

つくばショールーム

〒300-0847 茨城県土浦市卸町 2-5-25
TEL_029-841-5147 FAX_029-843-8421



URL <http://jotul.co.jp>

202603